**Вопросы для экзамена по ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация для специальности 23.02.03. Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта гр. ТО-161з**

**Основная часть**

1. Перечислить основные группы показателей качества и дать им краткую характеристику.

* + 1. Перечислить классы продукции. Пояснить деление классов на группы.
		2. Перечислить специфические свойства продукции и дать им определения.
		3. Перечислить показатели качества продукции и дать им определения.
		4. Перечислить методы оценки качества и кратко их пояснить.
		5. Пояснить каждый этап «спирали» качества.
		6. Контроль и испытание продукции. Пояснить этапы контроля продукции.
		7. Пояснить сущность технологического обеспечения качества.
		8. Пояснить сущность пяти базовых стандартов качества.
		9. Система менеджмента качества на автомобильном транспорте: его цели, задачи и область распространения.
		10. Общее понятие «метрологии», и ее основные разделы.
		11. Перечислить основные задачи метрологии.
		12. Физическая величина и ее основные характеристики.
		13. Пояснить сущность системы воспроизведения единиц физических величин.
		14. Метод измерения: виды, средства измерения, условия измерения.
		15. Методика измерения и ее этапы.
		16. Измерение: виды, классификация.
		17. Результат и погрешность измерения.
		18. Пояснить сущность обработки результатов прямых многократных измерений.
		19. Метрологические характеристики средств измерения.
		20. Точность методов и результатов измерений.
		21. Правовые основы обеспечения единства измерений.
		22. Перечислить задачи метрологии на автомобильном транспорте
		23. Метрологический контроль: направления, структура, области.
		24. Метрологический надзор: принципы, области, направления.
		25. Национальная система стандартизации Российской федерации: состав, функции.
		26. Перечислить цели и задачи стандартизации
		27. Документы в области стандартизации. Категории и виды стандартов.
		28. Упорядочение объектов стандартизации.
		29. Перечислить принципы осуществления технического регулирования.
		30. Технический регламент: его сущность и назначение
		31. Пояснить сущность технического регулирования в области автомобилестроения.
		32. Организация работ по стандартизации.
		33. Упорядочение объектов стандартизации.
		34. Общие сведения о единой стандартизации допусков и посадок типовых соединений деталей машин.

***Дополнительная часть* (включает 1 задачу)**

***Задачи:***

1. Изобразить графически поле допуска вала. Номинальный размер – 25 мм, верхнее отклонение - +0,017 мм, нижнее отклонение - -0, 002.

* 1. Изобразить графически поле допуска вала. Номинальный размер – 55 мм, верхнее отклонение - +0,027 мм, нижнее отклонение - -0, 012.
	2. Изобразить графически поле допуска отверстия. Номинальный размер – 35 мм, верхнее отклонение - +0,022 мм, нижнее отклонение - -0, 017.
	3. Изобразить графически поле допуска отверстия. Номинальный размер – 45 мм, верхнее отклонение - +0,027 мм, нижнее отклонение - -0, 037.
	4. Даны размеры вала Ø32-0,34 и отверстия Ø32+0,34. Определить возможные предельные размеры.
	5. Даны размеры вала Ø52-0,84 и отверстия Ø52+0,54. Определить возможные предельные размеры.
	6. Для посадки Ø54H7/k6 определить предельные отклонения для вала и отверстия.
	7. Для посадки Ø78K8/h7 определить предельные отклонения для вала и отверстия.
	8. Определить предельные отклонения для шпоночного соединения, если номинальная ширина шпонки по ширине b = 20 мм, поле допуска шпонки по ширине h9, паза вала H9, паза втулки D10.
	9. Определить предельные размеры шпоночного соединения, если номинальная ширина шпонки по ширине b = 10 мм, поле допуска шпонки по ширине h9, паза вала H9, паза втулки D10.
	10. Определить предельны размеры шпоночного соединения, если номинальная ширина шпонки по ширине b = 10 мм, поле допуска шпонки по ширине h9, паза вала N9, паза втулки I S10.
	11. Для соединения Ø89H7/h6 определить предельные отклонения.
	12. Для соединения Ø25K7/h6 определить предельные отклонения.
	13. Для соединения Ø25K7/h6 определить предельные размеры.
	14. Для соединения Ø25K7/h6 построить поле допуска вала.
	15. Для соединения Ø25K7/h6 построить поля допусков отверстия.
	16. Для соединения наружного кольца подшипника качения с корпусом принято поле допуска N7, D = 80 мм, класс точности подшипника 0. Определить возможные предельные размеры